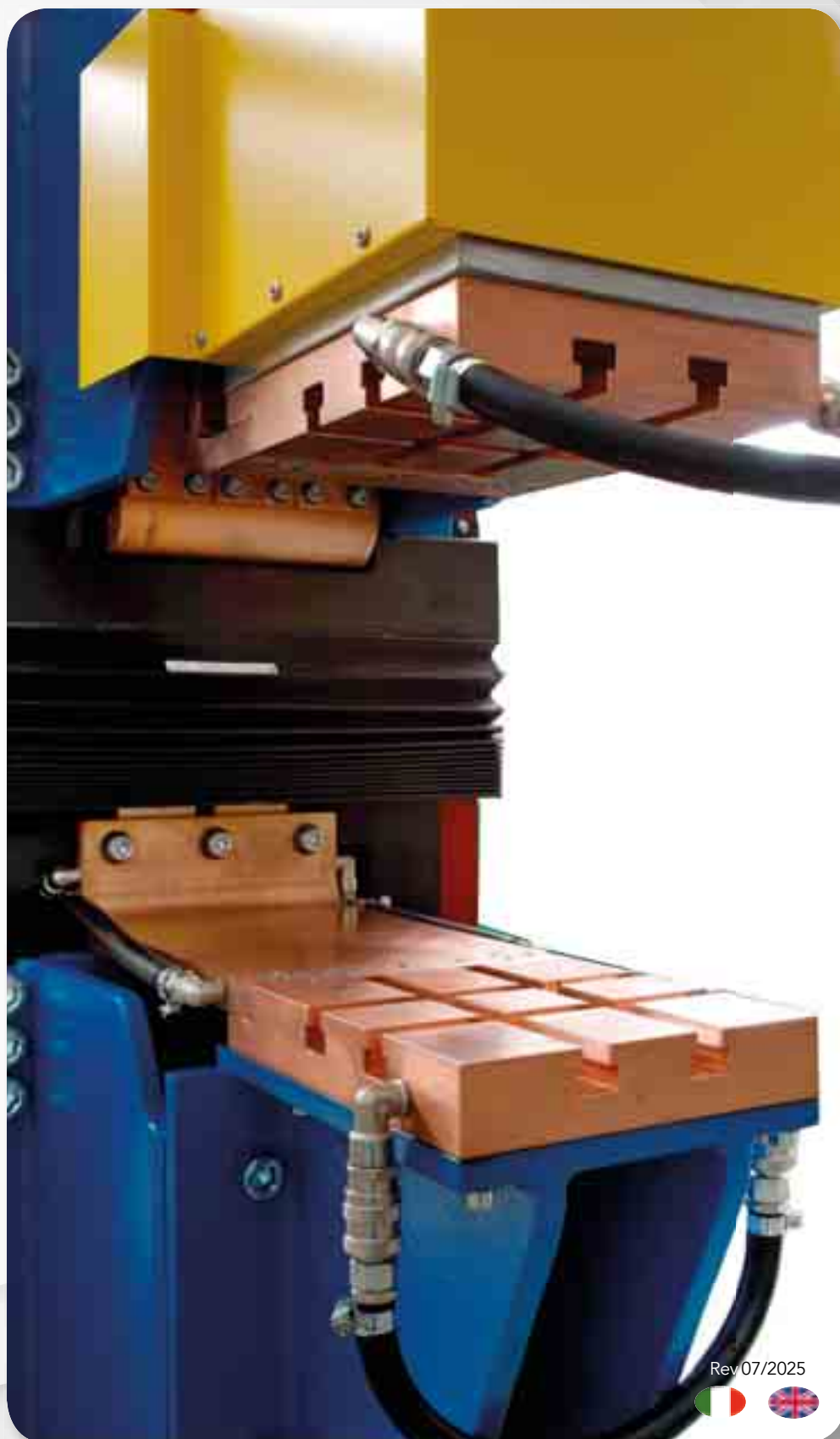




R & W T E C H

RESEARCH & WELD TECHNOLOGY



SERIE 6
154-392 kVA

**Puntatrice lineare
a media frequenza**

SERIES 6
154-392 kVA

**Linear spot welding
medium frequency**

Rev 07/2025

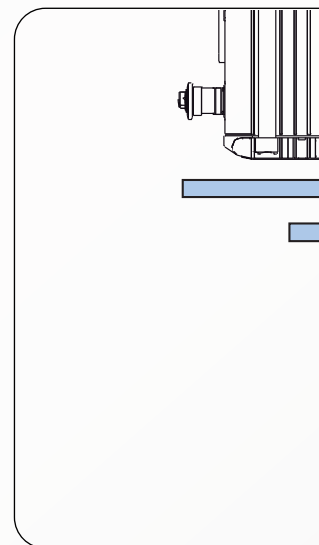




CARATTERISTICHE PRINCIPALI della saldatrice TT00x600:

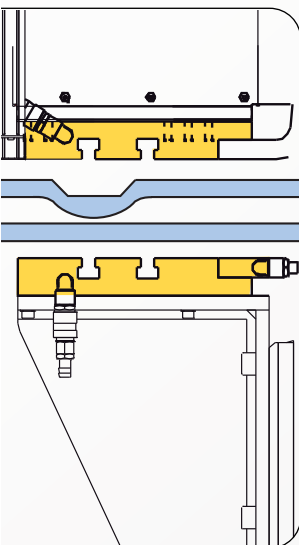
- Saldatrice con tecnologia a media frequenza, concepita per soddisfare un ampio range di applicazioni di saldatura sia a punti (configurazione su richiesta) che a proiezione (configurazione standard) permettendo di raggiungere un'alta qualità della saldatura.
- Tempi di salita della corrente di saldatura ridotti, regolazione dei tempi in ms, carico simmetrico sulla linea di alimentazione della macchina.
- Concezione modulare della struttura, con possibilità d'invertire la posizione del cilindro di saldatura oppure di operare con due cilindri di saldatura contrapposti.
- Cilindro da 1200 daN con stelo in acciaio cromato a spessore per servizio pesante e per ottenere una lunga durata. Dispositivo anti rotazione. Tutti i componenti pneumatici utilizzati non necessitano di lubrificazione.
- Doppia corsa registrabile.
- Gruppo filtro con sezionamento dell'aria compressa collegato al comando di emergenza.
- Circuito secondario e trasformatore raffreddati a liquido, valvola di sezionamento del circuito idraulico collegata al comando di emergenza. Misuratore di flusso e temperatura dell'acqua di raffreddamento.
- Comando a due mani con controllo di contemporaneità per la massima sicurezza e selettore a chiave asportabile per la selezione del dispositivo di comando.
- Controllo di saldatura e comandi per il controllo della puntatrice installati su di un braccio sospeso per la massima ergonomia di utilizzo.

Codice	Accessori
NI000001	HMS Profinet interface
NI000002	HMS Ethercat interface
NI000003	HMS Ethernet IP interface
NI000004	HMS Modbus TCP interface
PS000002	Sensore di posizione lineare con 150 mm di corsa e risoluzione di 0.002 mm con cavo di connessione
PA000008	By-Pass per discesa manuale non in pressione
PA000009	Valvola proporzionale per la regolazione della pressione di saldatura
PA000010	Doppia valvola proporzionale per regolazione della pressione di saldatura e della contropressione durante la discesa del cilindro
PA000011	Cilindro monostadio 1885 daN @ 6 Bar
PA000012	Cilindro doppio stadio 2000 daN @ 6 Bar
PA000013	Cilindro monostadio 3388 daN @ 6 Bar
PA000014	Sezionatore per lavorare con 1 sola camera (maggior precisione regolazione a basse pressioni)
CP000001	Interfaccia per caricatore dadi (fino a 4 caricatori)
CP000002	Porta esterna per conferma pezzo conforme o scarto
CP000003	Porta esterna per collegamento ethernet



ATRICE
x600
MACHINE

7 touch
display



proiezione
n welding

 **MAIN FEATURES of the welding machine TT00x 600:**

- Welding machine with medium frequency technology, designed to satisfy a wide range of welding applications, both spot (on request and projection (standard), allowing to achieve a high quality of the welding.
- Reduced welding current rise time, time adjustment in ms, symmetrical load on the machine power line.
- Modular concept of the structure, with the possibility of inverting the position of the welding cylinder or of operating with two opposing welding cylinders.
- Heavy duty chrome plated steel rod cylinder 1200 daN. Antorotation device. All pneumatic components used do not require lubrication.
- Double adjustable stroke.
- Filter group with sectioning of compressed air connected to the emergency control.
- Liquid-cooled secondary circuit and transformer, hydraulic circuit isolation valve connected to the emergency control. Flow meter and cooling water temperature measure device.
- Two-hand control with simultaneous control for maximum safety and removable key selector for selecting the control device.
- Welding control and commands for the control of the spot welder installed on a suspended arm for maximum ergonomics of use of the spot welder.

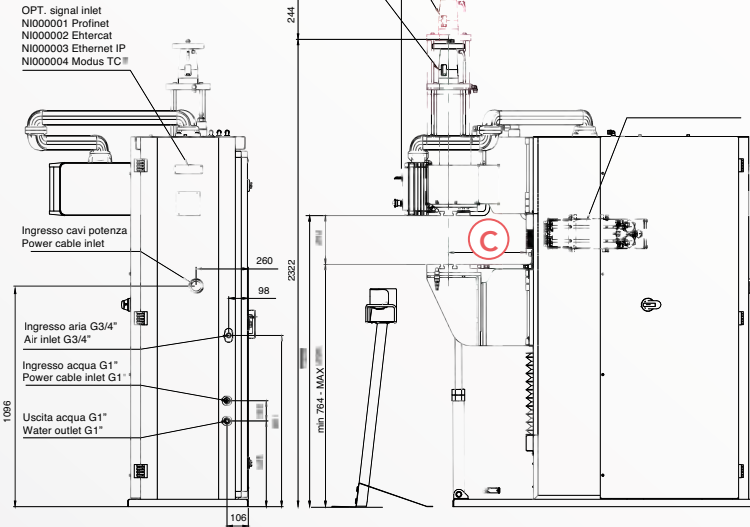
Code	Accessories
NI000001	HMS Profinet interface
NI000002	HMS Ethercat interface
NI000003	HMS Ethernet IP interface
NI000004	HMS Modbus TCP interface
PS000002	Linear position sensor with 150 mm of stroke and resolution of 0.002 mm with connection cable
PA000008	By-Pass for manual down-stroke without pressure
PA000009	Proportional valve for welding pressure regulation
PA000010	Double proportional valve for welding and counter pressure regulation
PA000011	Single stage cylinder up to 1885daN @6bar
PA000012	Double stage cylinder 2000 daN @ 6 Bar
PA000013	Double stage cylinder 3388 daN @ 6 Bar
PA000014	Selector to work with only 1 stage (higher precision at low pressure)
CP000001	External interface for welding nuts loader (up to 4)
CP000002	External interface for poka-yoka system
CP000003	External interface for ethernet connection

SALDATRICE A PROIEZIONE TT00x600 TT00x600 PROJECTION WELDING MACHINE

STD. cylinder D 160 single stage-Total stroke 150-Adjustment 0-120-Force 6 bar 1200 daN
OPT1. cylinder D 160 double stage-Total stroke 150-Adjustment 0-120-Force 6 bar 2000 daN
OPT2. cylinder D 200 single stage-Total stroke 150-Adjustment 0-120-Force 6 bar 1885 daN
OPT3. cylinder D 200 double stage-Total stroke 150-Adjustment 0-120-Force 6 bar 3388 daN

D

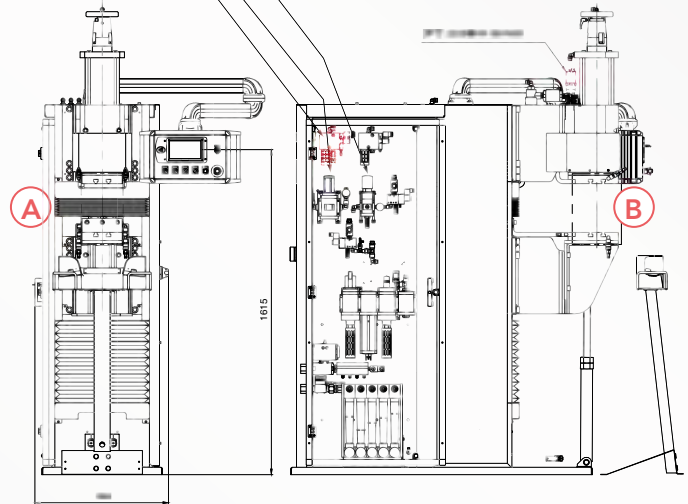
STD. cylinder with high precision guide



STD. low squeeze force with manual regulator
OPT. low squeeze force with proportional valve

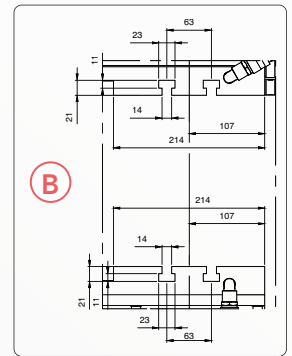
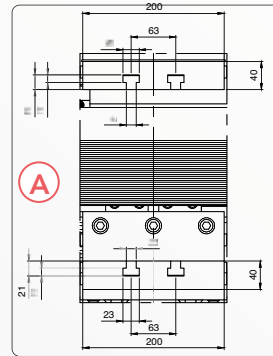
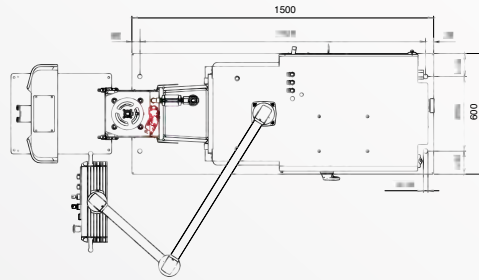
STD. high precision manual regulator
OPT. proportional valve G 1/2"

OPT. single/double stage cylinder



C 400 TT00x600
600 TT00x601
800 TT00x602

D 400 1760 mm
600 1960 mm
800 2160 mm



		TT00x600	TT00x601	TT00x602		
		Profondità piani di proiezione / Projection Plates Depth				
		400	600	800		
Corrente termica 100% 10 kA	Potenza nominale 50% (Sn)	238 - 378 kVA	238 - 378 kVA	238 - 378 kVA	Nominal Power 50% (Sn)	Thermal current 100% 10 kA
	Tensione secondaria a vuoto (v20)	13,2 - 21,4 V	13,2 - 21,4 V	13,2 - 21,4 V	No load secondary voltage (v20)	
	Corrente max di cortocircuito (I2cc)	55 - 70 kA	55 - 70 kA	55 - 70 kA	Max short circuit current (I2cc)	
Corrente termica 100% 13 kA	Potenza nominale 50% (Sn)	256 - 392 kVA	256 - 392 kVA	256 - 392 kVA	Nominal Power 50% (Sn)	Thermal current 100% 13 kA
	Tensione secondaria a vuoto (v20)	10,8 - 21,4 V	10,8 - 21,4 V	10,8 - 21,4 V	No load secondary voltage (v20)	
	Corrente max di cortocircuito (I2cc)	55 - 100 kA	55 - 100 kA	55 - 100 kA	Max short circuit current (I2cc)	
Alimentazione		400 Vac	400 Vac	400 Vac	Power Supply	
Aria compressa min./max.		6 / 10 Bar	6 / 10 Bar	6 / 10 Bar	Compressed air min./max	
Raffreddamento		25-50 l/min	25-50 l/min	25-50 l/min	Cooling	
Forza max D. 160		1200/2000 daN	1200/2000 daN	1200/2000 daN	Max force D. 160	
Forza max D. 200		1885/3388 daN	1885/3388 daN	1885/3388 daN	Max force D. 200	
Corsa max		150 mm	150 mm	150 mm	Max stroke	
Doppia corsa		0 - 120 mm	0 - 120 mm	0 - 120 mm	Double stroke	
Piastre protezione		63 mm M12	63 mm M12	63 mm M12	Projection plates	

R&W Tech può variare senza preavviso alcuno i suoi prodotti - R&W Tech may change its products without notice



R&W TECH S.r.l.
Via della Fisica, 8 | 40068
San Lazzaro di Savena (BO) | Italy
info@rwtech.it - www.rwtech.it