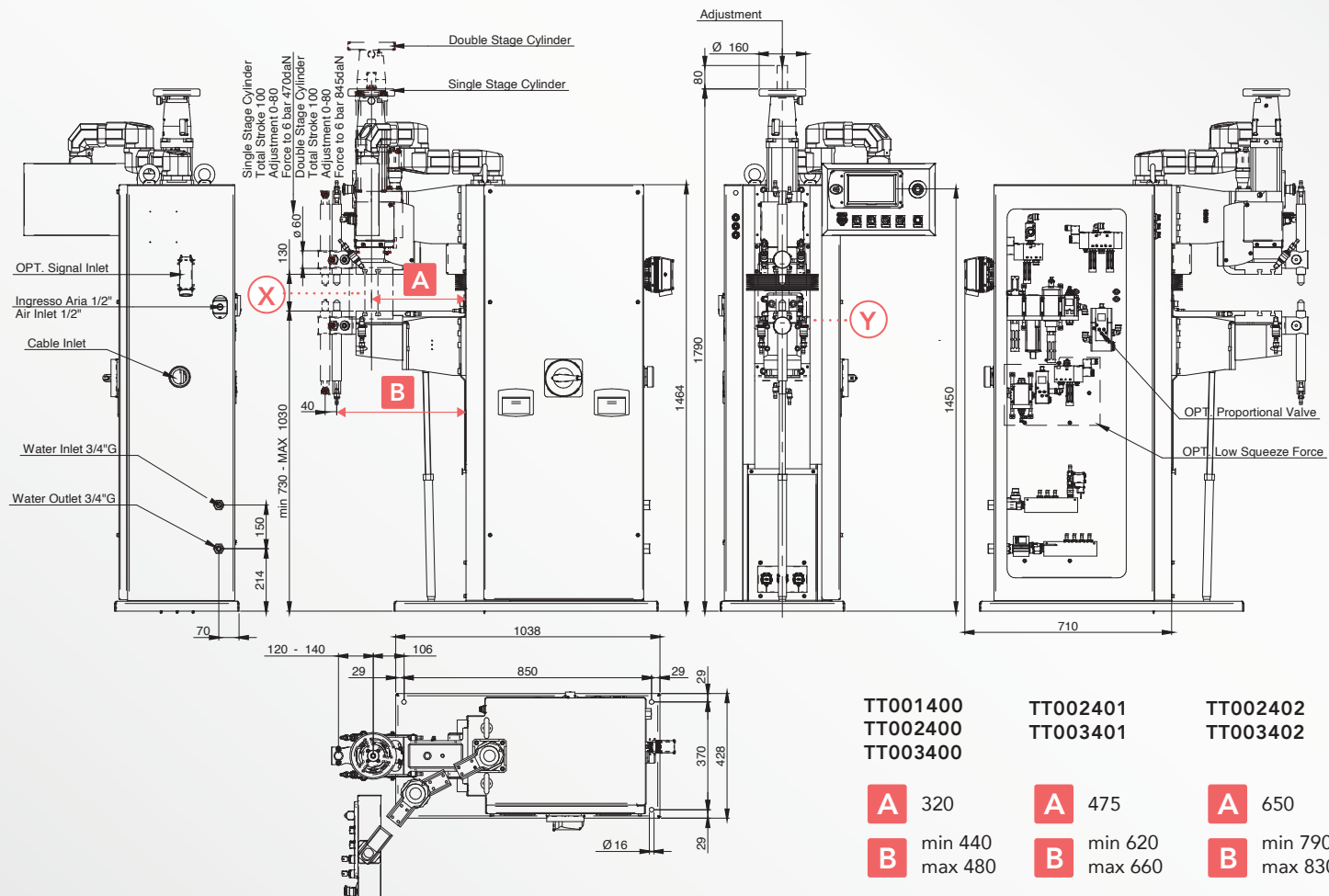


**SALDATRICE A PUNTI E PROIEZIONE TT00x400**  
**TT00x400 SPOT AND PROJECTION WELDING MACHINE**



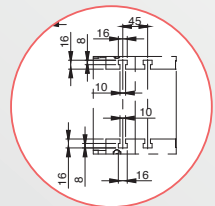
	TT001400 TT002400 TT003400	TT002401 TT003401	TT002402 TT003402
<b>A</b>	320	475	650
<b>B</b>	min 440 max 480	min 620 max 660	min 790 max 830

Mod. TT00	1400	2400	3400	4400	2401	3401	4401	2402	3402	Mod. TT00
Potenza nominale 50%	78,4 kVA	107 kVA	127 kVA	197 kVA	107 kVA	127 kVA	197 kVA	107 kVA	127 kVA	Nominal power 50%
Potenza max di saldatura	200 kVA	290 kVA	410 kVA	594 kVA	290 kVA	350 kVA	594 kVA	240 kVA	330 kVA	Max weld power
Tensione secondaria a vuoto	6,4 V	8,9 V	10,8 V	10,8 V	8,9 V	10,8 V	13,2 V	8,9 V	10,8 V	No load secondary voltage
Corrente max di cortocircuito	30 kA	33 kA	38 kA	55 kA	33 kA	55 kA	33 kA	27 kA	33 kA	Max short circuit current
Corrente termica 100%	6,5 kA	6,5 kA	6,5 kA	10 kA	6,5 kA	10 kA	6,5 kA	6,5 kA	6,5 kA	Thermal current 100%
Alimentazione	400 Vac	400 Vac	400 Vac	400 Vac	400 Vac	400 Vac	400 Vac	400 Vac	400 Vac	Power supply
Aria compressa min./max.	6 / 10 Bar	6 / 10 Bar	6 / 10 Bar	6 / 10 Bar	6 / 10 Bar	6 / 10 Bar	6 / 10 Bar	6 / 10 Bar	6 / 10 Bar	Compressed air min. / max.
Raffreddamento	15 l/min	15 l/min	15 l/min	15 l/min	15 l/min	15 l/min	15 l/min	15 l/min	15 l/min	Cooling
Profondità elettrodi	440-480 mm	440-480 mm	440-480 mm	440-480 mm	620-660 mm	620-660 mm	620-660 mm	790-830 mm	790-830 mm	Depth electrodes
Profondità piani proiezione	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	475 mm	475 mm	475 mm	650 mm	650 mm	Depth projections plates
Foza massima agli elettrodi (6 Bar)	470 daN / (845 daN*)	470 daN / (845 daN*)	470 daN / (845 daN*)	736 daN / (1300 daN*)	470 daN / (845 daN*)	736 daN / (1300 daN*)	470 daN / (845 daN*)	470 daN / (845 daN*)	470 daN / (845 daN*)	Max electrodes force (6 bar)
Corsa max. elettrodi	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	Max. electrodes stroke
Doppia corsa	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	Double stroke
Diametro portaelettrodi	32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	Diameter electrodes holder
Diametro cono elettrodo	19,05 mm	19,05 mm	19,05 mm	19,05 mm	19,05 mm	19,05 mm	19,05 mm	19,05 mm	19,05 mm	Diameter electrodes cone
Piastre proiezione	45 mm M8	45 mm M8	45 mm M8	45 mm M8	63 mm M12	45 mm M8	63 mm M12	45 mm M8	45 mm M8	Projection plates

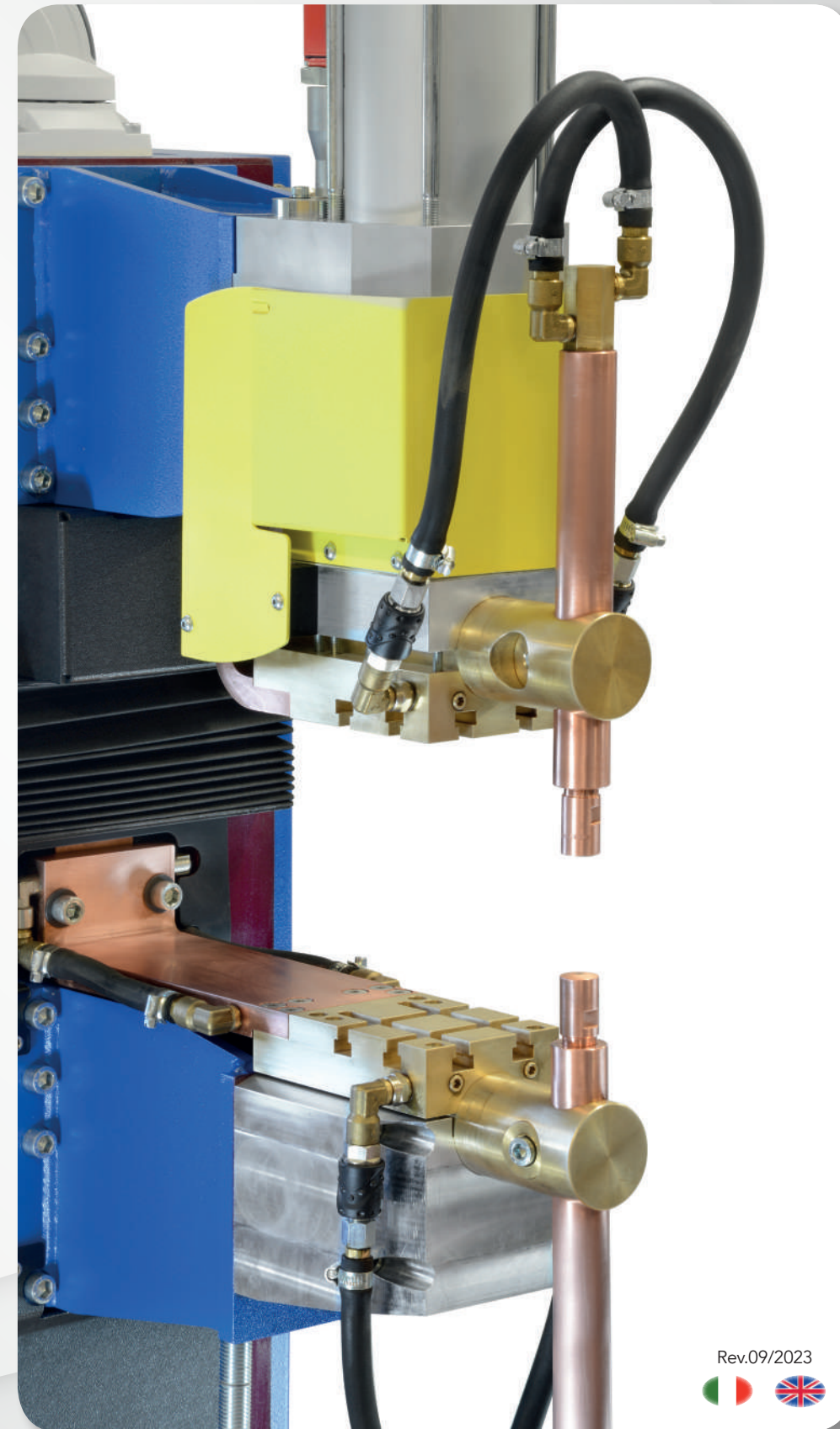
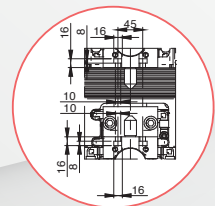
\* Con l'opzione cilindro doppio stadio installata  
 \* With option double stage cylinder installed

R&W Tech può variare senza preavviso alcuno i suoi prodotti  
 R&W Tech may change its products without notice

Dettaglio  
 Detail **X**



Dettaglio  
 Detail **Y**



**SERIE 4**  
**78-197 kVA**

**Puntatrice lineare a media frequenza**

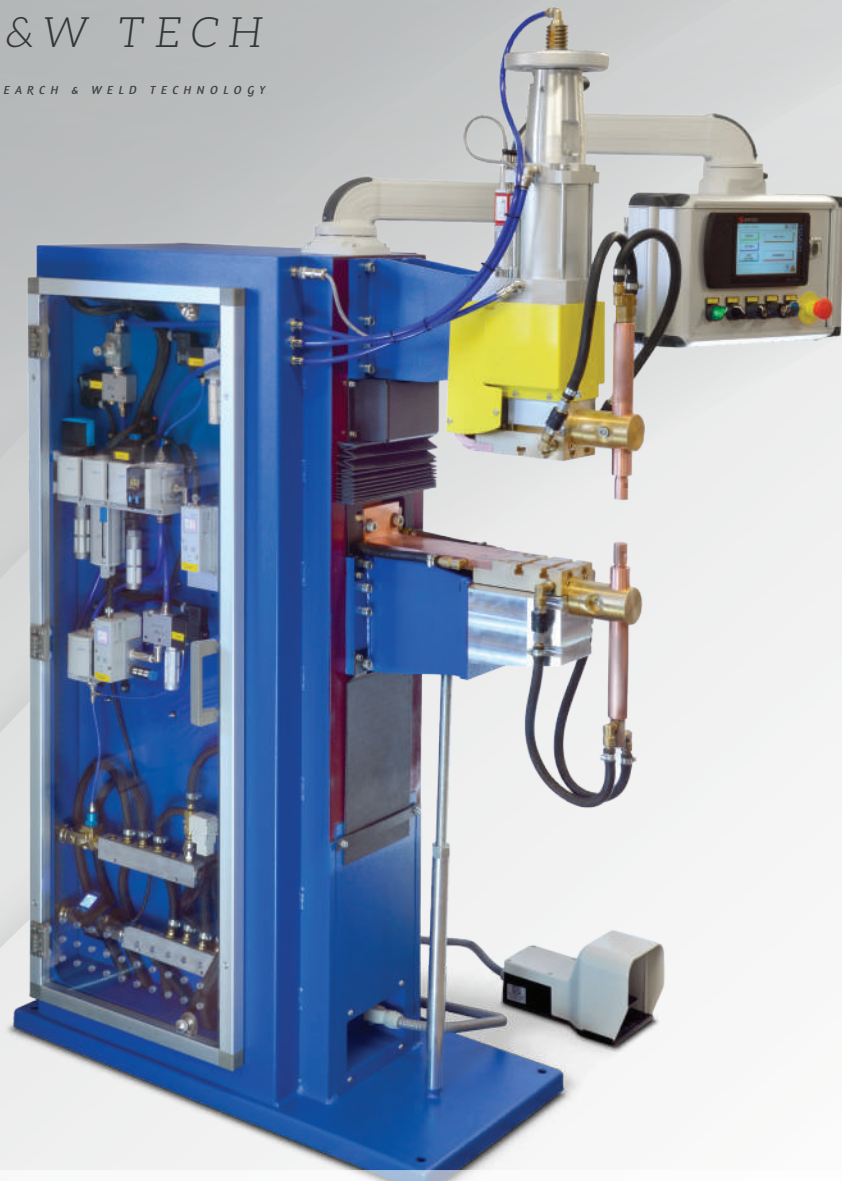
**SERIES 4**  
**78-197 kVA**

**Linear spot welding medium frequency**

Rev.09/2023





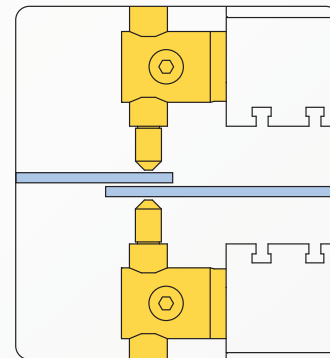


## SALDATRICE TT00x400 WELDING MACHINE

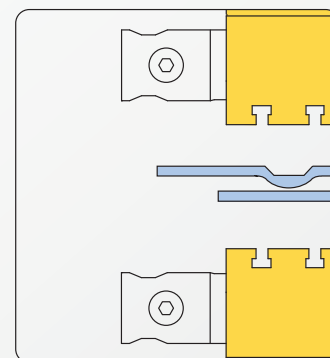
Display touch  
Touch display



Saldatura a punti  
Spot welding



Saldatura a proiezione  
Projection welding



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI della saldatrice TT00x400 :

- Saldatrice con tecnologia a media frequenza, concepita per soddisfare un ampio range di applicazioni di saldatura, sia a punti che a proiezione permettendo di raggiungere un'alta qualità dei punti di saldatura.
- Tempi di salita della corrente di saldatura ridotti, regolazione dei tempi in ms, carico simmetrico sulla linea di alimentazione della macchina.
- Concezione modulare della struttura, con possibilità d'invertire la posizione del cilindro di saldatura oppure di operare con due cilindri di saldatura contrapposti.
- Cilindro con stelo in acciaio cromato a spessore per servizio pesante e per ottenere una lunga durata. Dispositivo anti rotazione registrabile. Tutti i componenti pneumatici utilizzati non necessitano di lubrificazione.
- Doppia corsa registrabile.
- Gruppo filtro con sezionamento dell'aria compressa collegato al comando di emergenza.
- Circuito secondario e trasformatore raffreddati a liquido, valvola di sezionamento del circuito idraulico collegata al comando di emergenza. Misuratore di flusso e temperatura dell'acqua di raffreddamento.
- Pedale elettrico a due stadi che consente tramite lo stadio intermedio di serrare i pezzi in posizione e procedere alla saldatura solamente attivando anche il secondo stadio, dopo aver verificato il corretto posizionamento degli stessi.
- Possibilità di collegare un secondo pedale elettrico per effettuare saldature utilizzando un differente programma di saldatura.
- Comando a due mani con controllo di contemporaneità per la massima sicurezza e selettore a chiave asportabile per la selezione del dispositivo di comando.
- Controllo di saldatura e comandi per il controllo della puntatrice installati su di un braccio sospeso per la massima ergonomia di utilizzo della puntatrice.

Codice	Accessori
NI000001	HMS Profinet interface
NI000002	HMS Ethercat interface
NI000003	HMS Ethernet IP interface
NI000004	HMS Modbus TCP interface
PS000001	Sensore di posizione lineare con 150mm di corsa e risoluzione di 0.002 mm con cavo di connessione
PA000001	Valvola proporzionale per la regolazione della pressione di saldatura
PA000002	Doppia valvola proporzionale per la regolazione della pressione di saldatura e della contropressione durante la discesa del cilindro
PA000004	Cilindro doppio stadio 845 daN @ 6 Bar
PA000008	By-pass discesa manuale senza pressione
PA000022	Cilindro monostadio 1300 daN @ 6 bar
CC000001	Pedale di avvio ciclo con 1.5 metri di cavo
CC000002	Comando bimanuale per avvio ciclo con 2.5 metri di cavo
CP000001	Interfaccia per caricatore dadi (fino a 4 caricatori)
CP000002	Porta esterna per conferma pezzo conforme o scarto
CP000003	Porta esterna per collegamento Ethernet Inverter
AA000001	Connettore esterno per interfacciamento tramite fili ad un'automazione

### MAIN FEATURES of the welding machine TT00x400 :

- Welding machine with medium frequency technology, designed to satisfy a wide range of welding applications, both spot and projection, allowing to achieve a high quality of the welding points.
- Reduced welding current rise time, time adjustment in ms, symmetrical load on the machine power line.
- Modular concept of the structure, with the possibility of inverting the position of the welding cylinder or of operating with two opposing welding cylinders.
- Heavy duty chrome plated steel rod cylinder for long life. Adjustable anti-rotation device. All pneumatic components used do not require lubrication.
- Double adjustable stroke.
- Filter group with sectioning of compressed air connected to the emergency control.
- Liquid-cooled secondary circuit and transformer, hydraulic circuit isolation valve connected to the emergency control. Flow meter and cooling water temperature measure device.
- Two-stage electric pedal which allows the pieces to be clamped in position by means of the intermediate stage and proceed with welding only by activating the second stage, after verifying the correct positioning of the pieces.
- Possibility of connecting a second electric pedal to weld using a different welding program.
- Two-hand control with simultaneous control for maximum safety and removable key selector for selecting the control device.
- Welding control and commands for the control of the spot welder installed on a suspended arm for maximum ergonomics of use of the spot welder.

Code	Accessories
NI000001	HMS Profinet interface
NI000002	HMS Ethercat interface
NI000003	HMS Ethernet IP interface
NI000004	HMS Modbus TCP interface
PS000001	Linear position sensor with 150 mm of stroke and resolution of 0.002 mm with connection cable
PA000001	Proportional valve for welding pressure regulation
PA000002	Double proportional valve for welding and counter pressure regulation
PA000004	Double stage cylinder 845 daN @ 6 Bar
PA000008	By-pass for manual down-stroke without pressure
PA000022	Single stage cylinder 1300 daN @ 6bar
CC000001	Start cycle foot pedal with 1.5 meters of cable
CC000002	Start cycle two hands command with 2.5 meter of cable
CP000001	External interface for welding nuts loader (up to 4)
CP000002	External interface for poka-yoke system
CP000003	External interface for ethernet connection
AA000001	External interface for autoamtion wires connection